

AirRex® Prüfplan 12



OTT GROUP

Produktionsbegleitende Kontrolle AirRex® Schelle

Zu kontrollieren auf Maßhaltigkeit

- Kontrollintervall: 1-mal pro Schicht
 - Maß 1: Innendruckmesser, gemessen innen in der Trennung (siehe Abb.1)
 - Sollwert: 110,5 mm +/- 0,5 mm

Bei Nicht-Freigabe wird die Fertigungsleitung informiert.

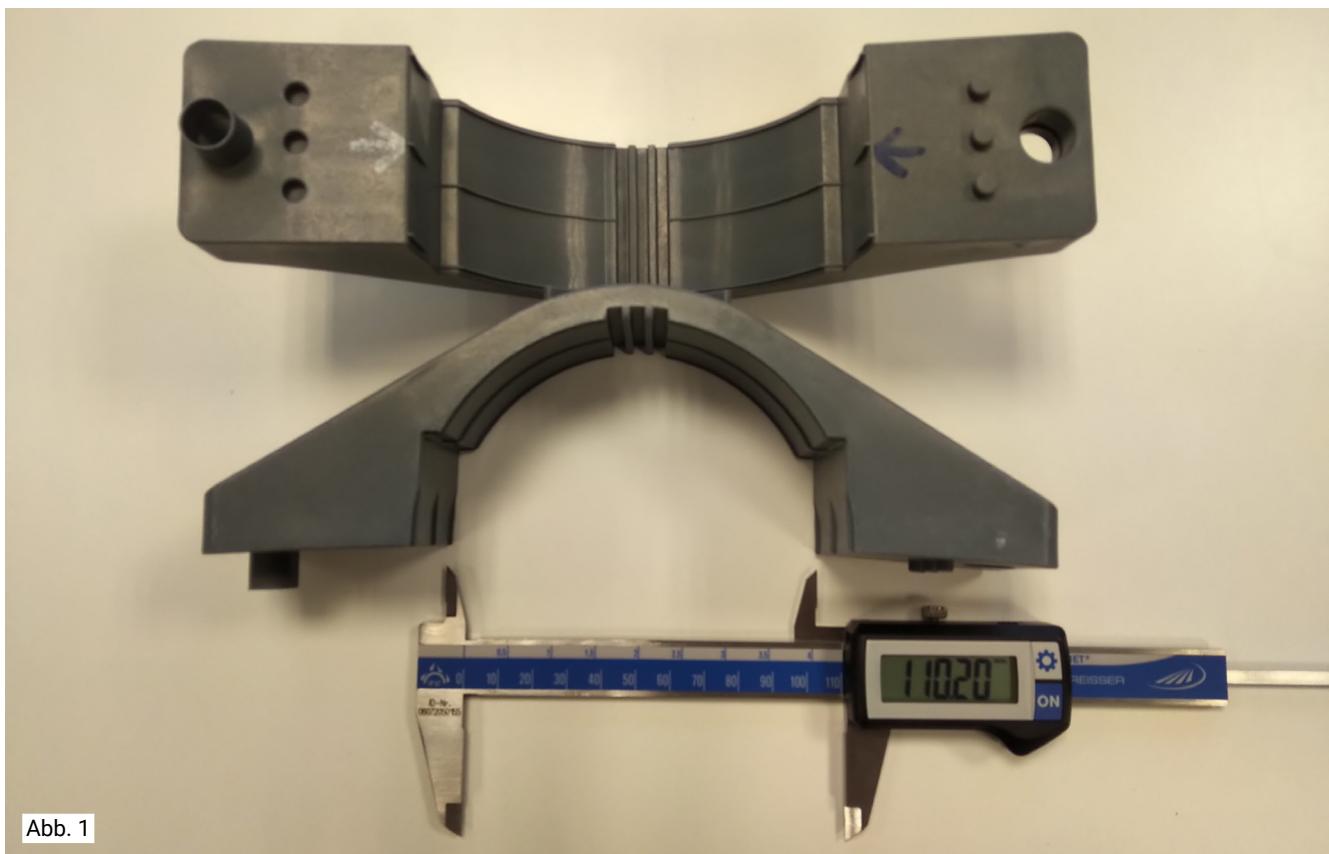


Abb. 1